DE

remanium® G-weich

NiCrMo-Dentalgusslegierung für Kronen und Brücken

Zusammensetzung (Massen-%)

Ni	Cr	Mo	Si
66	26,5	5	1,5

Weitere Elemente unter 1 %: Mn, B
Berylliumfrei

remanium® G-weich sollte nicht für Patienten mit einer bekannten Nickel-Allergie eingesetzt werden.

Technische Daten nach ISO 22674

Dehngrenze*	$R_{p\,0,2}$	310 MPa
Zugfestigkeit*	R_m	550 MPa
Härte*	HV10	210
Bruchdehnung*	A_5	8 %
E-Modul*	E	165 GPa
Dichte		8,2 g/cm³
Solidustemperatur		1210 °C
Liquidustemperatur		1240 °C
Farbe		weiß
Gewicht pro Gussstück		ca. 6 g

* Chargenbezogen sind Abweichungen von +/- 10 % von den angegebenen Werten möglich.

Anwendung	NiCr-Gusslegierung für Kunststoffverblendung
Schmelzen	Flamme, Induktion (HF), Lichtbogen
Schmelzspiegelung (HF)	Ja
Gießzeitpunkt (HF)	Nach Aufreißen der Schmelze sofort abgießen
Druckguss	250 – 450 mbar Gebrauchsanweisung REF 989-448-00 beachten!
Schweißen	Mit geeigneten Verfahren wie Laser- und WIG-Impuls-Schweißen
Schweißzusatz	NiCr-Schweißdraht, REF 528-220-00 (0,5 mm)
Löten	NiCr Sold 1, REF 102-302-00
Flussmittel	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

Weitere Angaben siehe:

remanium®, edelmetallfreie Legierungen für die Kronen- und Brückentechnik, Gebrauchsanweisung **REF 989-448-00**

Bezug kostenfrei oder im Internet unter www.dentaurum.de

Zahntechnische Hotline: +49 7231/803-410

EN

remanium® G-soft

NiCrMo Dental Casting Alloy for crowns and bridges

Composition (percentage by mass)

Ni	Cr	Mo	Si
66	26.5	5	1.5

Additional elements less than 1 %: Mn, B
Contains no beryllium

remanium® G-soft must not be used for patients suffering from nickel allergy.

Technical data acc. to ISO 22674

Yield strength*	$R_{p\,0,2}$	310 MPa
Tensile strength*	R_m	550 MPa
Hardness*	HV10	210
Fracture elongation*	A_5	8 %
Modulus of elasticity*	E	165 GPa
Density		8.2 g/cm³
Solidus		1210 °C/2210 °F
Liquidus		1240 °C/2264 °F
Color		white
Weight per ingot		approx. 6 g

* Variations of +/- 10 % are possible depending on the batch.

Use	NiCr dental casting alloy for resin veneers
Melting	Torch, Induction (HF), Light arc
Mirror like melt surface (HF)	Yes
Casting time point (HF)	As soon as the molten mass begins to split
Pressure casting	250 – 450 mbar Observe instructions for use REF 989-448-00!
Welding	Possible using methods such as laser welding and TIG impulse welding
Additive material	NiCr welding wire, REF 528-220-00 (0.5 mm)
Soldering	NiCr Sold 1, REF 102-302-00
Flux	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

For further information see:

remanium®, non-precious metal alloys for crown and bridgework, instructions for use **REF 989-448-00**

Available free of charge from Dentaurum or in the internet under www.dentaurum.de

Technical Hotline: +49 7231/803-410

remanium® G-weich

CE 0483

soft / mou / blando / molle

Kurzanweisung
Short instructions for use
Mode d'emploi brièvement
Instrucciones abreviadas
Brevi istruzioni per l'uso

DENTAURUM

Für Ihre Fragen zur Verarbeitung unserer Produkte steht Ihnen unsere zahntechnische Anwendungsberatung gerne zur Verfügung.

Hotline Tel.-Nr. Zahntechnik +49 7231/803-410

Telefonische Auftragsannahme +49 7231/803-210

Mehr Informationen zu Dentaurum-Produkten finden Sie im Internet.

www.dentaurum.de

Stand der Information:
Date of information:
Mise à jour :
Fecha de la información:
Data dell'informazione:

02/10

989-341-00 Printed by Dentaurum Germany 02/10/R1-4

DENTAURUM
Turnstraße 31 · 75228 Ispringen · Germany · Telefon +49 7231/803-410
Fax +49 7231/803-295 · www.dentaurum.de · E-Mail: info@dentaurum.de

FR

remanium® G-mou

Alliage dentaire NiCrMo pour couronnes et bridges

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Ni	Cr	Mo	Si
66	26,5	5	1,5

Autres éléments < à 1 % : Mn, B

Sans beryllium

Dans le cas d'allergie déclarée au nickel, éviter l'utilisation du *remanium*® G-mou.

Caractéristiques techniques selon ISO 22674

Limite d'allongement*	$R_{p\,0,2}$	310 MPa
Résistance à la traction*	R_m	550 MPa
Dureté*	HV10	210
Allongement à la rupture*	A_5	8 %
Module d'élasticité*	E	165 GPa
Densité		8,2 g/cm³
Point de solidification		1210 °C
Point de liquéfaction		1240 °C
Couleur		blanc
Poids de chaque plot		env. 6 g

* Des écarts de +/- 10 % sont possibles en fonction des lots.

Utilisation	Alliage à base de NiCrMo pour incrustation résine
Fusion	À la flamme, induction (à haute fréquence = HF), à l'arc
Miroitement (HF)	Oui
Moment de la coulée (HF)	Après déchirure de la peau, couler sans attendre
Coulée sous pression	250 – 450 mbar Respecter le mode d'emploi REF 989-448-00 !
Soudage	À l'aide de procédés adaptés comme le soudage au laser, le soudage au tungstène par impulsions
Apport de soudage	Fil de soudage NiCr, REF 528-220-00 (0,5 mm)
Brasage	NiCr Sold 1, REF 102-302-00
Anti-oxydant	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

Pour plus d'informations voir :

remanium®, alliages exempts de métaux précieux pour couronnes et bridges, mode d'emploi **REF 989-448-00**

Disponible gratuitement sur simple demande ou sur Internet www.dentaurum.de

Hotline prothèse dentaire : +49 7231 / 803 - 411

ES

remanium® G-blando

Aleación dental de NiCrMo para coronas y puentes

Composición (porcentaje en masa)

Ni	Cr	Mo	Si
66	26,5	5	1,5

Otros elementos por debajo del 1 %: Mn, B

Libre de beryllium

remanium® G-blando non debería emplearse en pacientes con alergia al níquel.

Características técnicas según ISO 22674

Límite de dilatación*	$R_{p\,0,2}$	310 MPa
Resistencia a la tracción*	R_m	550 MPa
Dureza*	HV10	210
Dilatación de rotura*	A_5	8 %
Módulo de elasticidad*	E	165 GPa
Densidad		8,2 g/cm³
Solidus		1210 °C
Liquidus		1240 °C
Color		blanco
Peso de cada bloquecito		6 g aprox.

* Referente al lote, los datos indicados pueden variar entre +/- 10 %.

Empleo	Aleación de NiCrMo para veneers con recubrimiento acrílico
Fusión	Llama de soplete, inducción (alta frecuencia = AF), arco voltaico
Reflejo de la fusión (AF)	Sí
Momento oportuno del colado (AF)	Al romperse y abrirse la masa fundida colar de inmediato
Colado a presión	250 – 450 mbar ¡Observar el modo de empleo REF 989-448-00!
Soldar	Con procedimientos adecuados como soldeo por láser y por impulsos WIG
Material de adición para soldeo	Alambre de NiCr para soldar con láser, REF 528-220-00 (0,5 mm)
Soldadura	NiCr Sold 1, REF 102-302-00
Fundente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

Para más informaciones véase:

remanium®, aleaciones no preciosas para coronas y puentes, modo de empleo **REF 989-448-00**

Entrega gratuita o en Internet en www.dentaurum.de

Línea telefónica directa (Hot line) para odontotécnica: +49 7231 / 803 - 411

IT

remanium® G-molle

Lega a base di NiCrMo per corone e ponti

Composizione (percento da massa)

Ni	Cr	Mo	Si
66	26,5	5	1,5

Altri elementi ≤ 1 %: Mn, B

Priva di Be

La lega *remanium*® G-molle non dovrebbe essere impiegata per pazienti con accertata allergia al nichel.

Dati tecnici sec. ISO 22674

Limite d'espansione*	$R_{p\,0,2}$	310 MPa
Resistenza alla trazione*	R_m	550 MPa
Durezza*	HV10	210
Espansione di rottura*	A_5	8 %
Modulo di elasticità*	E	165 GPa
Densità (peso specifico)		8,2 g/cm³
Punto stato solido		1210 °C
Punto stato liquido		1240 °C
Colore		argento chiaro
Peso per lingotto		ca. 6 g

* Da lotto a lotto i valori indicati possono differire di +/- 10 %.

Impiego	Lega di NiCrMo per resina
Fusione	Cannello, induzione (HF), arco voltaico
Aspetto fusione "occhio di bue" (HF)	Si
Punto di colata (HF)	Colare dopo l'apertura della pellicola superficiale
Pressofusione	250 – 450 mbar Osservare le modalità d'uso REF 989-448-00!
Saldatura	Con metodo appropriato come impulso laser o WIG
Apporto di materiale	Filo per saldatura in NiCr, REF 528-220-00 (0,5 mm)
Saldatura	NiCr Sold 1, REF 102-302-00
Fluente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

Per ulteriori informazioni vedi:

remanium®, leghe non preziose per ponti e corone, modalità d'uso **REF 989-448-00**

Può essere richiesto gratuitamente al numero: (+39) 051/86.25.80

Servizio assistenza clienti: (+39) 051 / 86.50.084